

Einbau:

Einbau mit vertikaler Spindel und obenliegender Feder. Andere Einbaulagen nur bei spezieller Vereinbarung.
Die Durchflußrichtung ist zu beachten.

Betrieb:

- Vor Inbetriebnahme müssen beide Wartungshähne geöffnet werden.
- Das Ventil wird ab Werk mit voreingestelltem Steuerventil ausgeliefert. Bei Inbetriebnahme muß die Einstellung auf jeden Fall überprüft und gegebenenfalls korrigiert werden.
- Die Einstellung des Sekundärdruckes p_2 wird am Steuerventil vorgenommen. Hineindreihen der Einstellschraube bewirkt Erhöhung des Sekundärdruckes p_2 , Herausdrehen bewirkt Absenkung von p_2 .
- Nach Druckeinstellung Einstellschraube immer mittels Kontermutter sichern.
- Im stationären Betrieb muß der angegebene Mindestdurchsatz gesichert sein.
- Der Einbau von Absperrventil, Schutzfänger, Reduzierventil, Sicherheitsventil (gegen überhöhten Sekundärdruck) und abschließendes Absperrventil wird in der angegebenen Reihenfolge empfohlen.

Wartung:

Die Armatur ist grundsätzlich wartungsfrei. Wir empfehlen die Überprüfung der Sekundärdruckeinstellung einmal pro Jahr.

Demontage des Ventils:

- Rohrleitung auf beiden Seiten der Armatur entleeren bzw. druckentlasten ($p_1 = p_2 = 0$).
- Feder vollständig entspannen.
- Federhaube und unteren Gehäusedeckel abnehmen.
- Spindelverschraubung lösen.
- Innenteile nach oben bzw. unten demontieren.

Сборка:

Сборка с вертикальным шпинделем и пружиной наверху. Другие сборочные положения только по специальному соглашению. Соблюдайте направление протекания.

Эксплуатация:

- перед вводом в эксплуатацию надо раскрыть оба вентиля для ремонта
- вентиль поставляют из завода-изготовителя с предварительно отрегулированной пружиной. При вводе в эксплуатацию во всяком случае надо регулировку проверить и случайно преобразовать.
- вторичное давление p_2 регулируется у регулирующего вентиля. Завинчивание регулировочного болта значит повышение вторичного давления p_2 , вывинчивание значит понижение p_2 .
- после регулировки давления всегда надо законтрировать регулировочный болт помощью контргайки.
- для стационарной эксплуатации надо обеспечить указанное минимальное протекание
- сборку запорного вентиля, уловителя примесей, редуцирующего вентиля, предохранительного клапана (против высокого вторичного давления) и ключевого запорного вентиля рекомендуется сделать в указанном порядке

Ремонт:

Арматура в основном бесремонтной. Проверка установки вторичного давления рекомендуется один раз в год.

Разборка вентиля:

- трубопровод по обе стороны арматуры опорожняйте или вводите в состояние без давления ($p_1 = p_2 = 0$)
- полностью ослабьте пружину
- выньте крышку пружины и нижнюю крышку корпуса
- ослабьте болты шпинделя
- разберите внутренние детали по направлению вверх или вниз



Montage des Ventils:

- Montage sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.
- Vor Montage der Federhaube den Steuerkolben auf äußere Dichtheit prüfen.
- Nach vollständiger Montage die gesamte Armatur auf äußere Dichtheit prüfen.
- Reduzierventil mit leicht vorgespannter Feder wieder in die Rohrleitung einbauen.
- Exakte Einstellung des Sekundärdruckes p_2 siehe Abschnitt „Betrieb“.

Сборка клапана:

- сборку сделайте аналогично по противному порядку
- перед сборкой крышки пружины сделайте контроль за внешней уплотнительностью управляющего поршня
- после полной сборки сделайте контроль за внешней уплотнительностью всей арматуры
- вмонтируйте редуционный клапан с легко предварительно напряжённой пружиной
- точная настройка вторичного давления p_2 см. абзац «Эксплуатация»

